

CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE CARATTERISTICHE STANDARD

Struttura a sbalzo con piastra di separazione
 4 assi servomotorizzati
 4 coppie di rulli (a freddo, 2 riscaldate, piega alette)
 Predisposizione per saldatura a caldo e a freddo
 Svolgimento film servomotorizzato
 Cambio bobina automatico
 Mandrini di supporto bobina a bloccaggio pneumatico
 Pannello tattile a colori
 Schermo per indicazioni dello stato macchina, diagnostica, dati statistici ed allarmi
 Parti in contatto con prodotto in acciaio inox
 Catenaria con nasello di spinta a sbalzo
 Fotocellula di centratura stampa
 Spazzola motorizzata superiore per evacuazione prodotto
 Sistema di espulsione confezioni vuote/doppie
 Serie completa di caricatori.

HORIZONTAL WRAPPER STANDARD FEATURES

Fully cantilevered frame with separation plate
 4 servo driven axis
 4 finwheel units (i.e. cold, two heated, fold-over)
 Heat and cold sealing equipment
 Servo driven unwind feed rollers
 Automatic film splicer
 Pneumatic blocking double reel holders
 Coloured touch screen
 Display on machine status, diagnostic, production data and alarms
 Contact product parts in stainless steel
 Chain with cantilevered pusher fitting
 Photocell for print centering control
 Driven top brush at discharge belt
 Ejector for empty/double packages
 Complete series of infeed conveyors.

OPZIONI

Applicazione di datari e lettori codici
 Piani raffreddati sui rulli di saldatura longitudinale
 Catenaria portante
 Sistema di aspirazione aria
 Funzione di insuflaggio gas (MPA)
 Funzione No gap, No seal
 Funzione No product, No bag
 Sistema di saldatura trasversale Long Dwell
 Sistema di soffiatura meccanico o ad aria
 Versione in acciaio inox.

OPTIONS

Coding and reading device
 Cooling plate on longitudinal sealing wheels
 Plate-top chain
 Vacuum system
 Modified atmosphere packaging
 No gap, No seal function
 No product, No bag function
 Long Dwell crimper unit
 Mechanical or air gussting device
 Full stainless steel version.

Azienda Company

In origine fondata del signor Pietro Fioravanti sotto il nome di Italiana Pack agli inizio degli anni sessanta, l'azienda diviene un riferimento nel settore della macchine di confezionamento come FMC Europe, nel 1997 l'azienda viene acquisita da parte del gruppo Sasib.

SPS Italiana Pack Systems è infine tornata nel Gruppo PFM della famiglia Fioravanti nel 2003. Il ritorno SPS Italiana Pack Systems nel Gruppo nasce dalla volontà di completare la già ampia gamma di offerta PFM con sistemi di confezionamento totalmente automatici ad alta velocità. SPS Italiana Pack Systems infatti si distingue internazionalmente per la sua vocazione nella progettazione, costruzione e collaudo di sistemi automatici per il confezionamento di prodotti dolciari e da forno.

Originally founded in the early 70s by Pietro Fioravanti under the name of Italiana Pack it became a leader in the market of wrapping machinery field as FMC Europe, in the 1997 the company is taken over by group Sasib.

In 2003 SPS Italiana Pack Systems rejoined PFM GROUP SPA owned by Fioravanti family. The return of SPS Italiana Pack Systems in the Group rises from the will to complete the already wide range of products offered by PFM with fully automatic high speed wrapping systems. As a matter of facts SPS Italiana Pack Systems internationally distinguishes itself for its bent for planning, assembling and testing of automatic systems for bakery and confectionery products wrapping.



SPS/Model High Speed

**LINEA DI CONFEZIONAMENTO
 PRIMARIO PER BARRE DI CIOCCOLATO,
 CEREALI E PRODOTTI DA FORNO**

CHOCOLATE, BAKERY AND CONFECTIONERY WRAPPING SYSTEM



SPS Italiana Pack Systems S.p.A.
 Via S.Isidoro, 6 - 28010 BOGOGNO (NO) - ITALY
 Tel: (+39) 0322. 861. 100 - Fax: (+39) 0322. 861. 122
 www.spspack.com - email: info@spspack.com





Stazioni di distribuzione ranghi per smistare file di prodotto sui vari rami di incarto

Rows distribution station for properly deliver the product rows on the different packing legs



ALIMENTATORE AUTOMATICO SENZA CONTATTO
Alimentatore in linea composto da una serie di nastri servo motorizzati, che garantiscono un polmone di prodotto senza "contatto" e una successiva fasatura degli stessi sulla catena di alimentazione della confezionatrice.

NO-CONTACT AUTOMATIC FEEDER
Automatic in line feeder composed of a series of small belts independently servo driven assuring an accumulation of product without contact and following phasing with the feeding wrapper's chain.



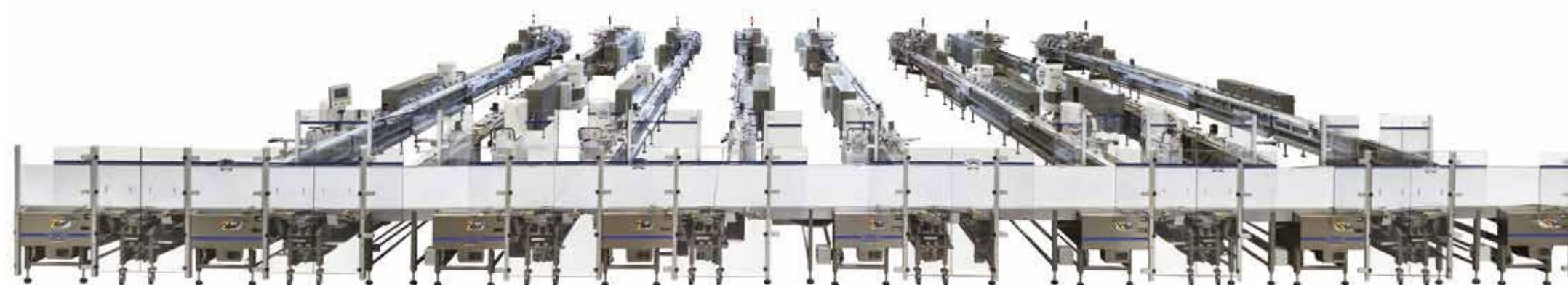
Confezionatrice orizzontale totalmente elettronica

Fully electronic horizontal wrapper

SPS / Model High Speed

Linea di confezionamento per prodotti singoli ad alta velocità completa di stazioni di distribuzione, sistema di rotazione prodotti, caricatore in linea senza contatto tra prodotti e confezionatrici orizzontali automatiche totalmente elettroniche.

Integrated high speed count-line wrapping system complete with distribution stations, product rotation unit, no-contact in-line feeders and fully servo driven horizontal wrappers.



Specifiche tecniche Technical data

Specifiche tecniche confezionatrice SPS/MODEL HIGH SPEED
SPS/MODEL HIGH SPEED Horizontal wrapping machine technical specifications

Output Output	Standard Standard
Velocità di confezionamento Wrapping Speed	fino a 800 ppm up to 800 ppm
Lunghezza passo di taglio Cut of length	da 50 a 350 mm from 50 to 350 mm
Altezza prodotto Product High	da 5 a 80 mm from 5 to 80 mm
Dimensioni fascia bobina Reel dimension	
Larghezza bobina x Diametro bobina x Diametro anima bobina Reel width x Reel diameter x Core diameter	400x350x 70-76mm 400x350x 70-76mm
UtENZE Connections	
Consumo aria Air consumption	da 20 a 80 NI/min from 20 to 80 NI/min
Consumo elettrico Power consumption	35kW 35kW
Peso Weight	
Peso macchina Machine weight	1.100 – 1.300 kg* 1.1 -1.3 tons*
* In funzione della configurazione * Depending on configuration	

